

CURVA CONDUIT RGS



DESCRIPCIÓN:

Las Curvas RGS están diseñadas para proteger cables eléctricos en instalaciones industriales, en áreas clasificadas con riesgo de explosión y zonas de ambiente corrosivo se utilizan para conectar tubos RGS en un ángulo de 90° y cambiar la dirección de la instalación.

PRODUCTOS CERTIFICADOS POR UL

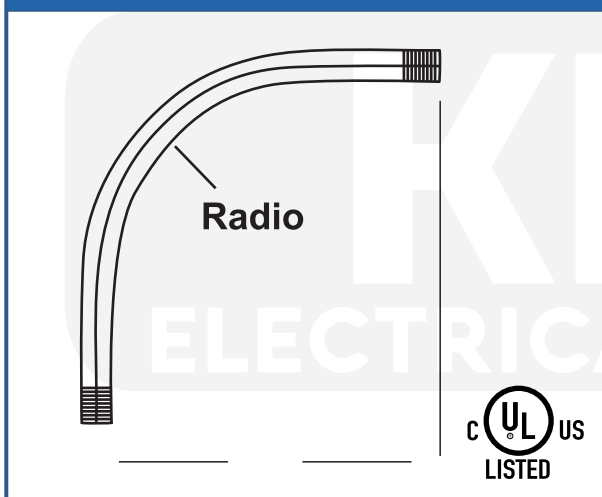
Producto fabricado bajo Normas Internacionales, dando cumplimiento a ensayos rigurosos en laboratorios que permiten entregar un producto de alta calidad.

Marca: KPL

Material: ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

UL: 6

CURVA IMC DE ACERO - UL



Código		Medida
Sistema	Fabricante	U.S
21369	KPL-8344	1/2"
21370	KPL-8345	3/4"
21371	KPL-8346	1"
21372	KPL-8347	1 1/4"
21373	KPL-8348	1 1/2"
21374	KPL-8349	2"
21375	KPL-8350	2 1/2"
21376	KPL-8351	3"
21377	KPL-8353	4"

PRINCIPALES APLICACIONES:

Se utilizan para realizar cambios de dirección en los circuitos eléctricos con tuberías conduit rígidas en instalaciones industriales, inclusive en áreas clasificadas con riesgo de explosión como clase I, división 1 y 2 de acuerdo al código NEC y en zonas con ambientes corrosivos

- Subestaciones Eléctricas.
- Protección de cables.
- Centros Comerciales.
- Hospitales.
- Minería.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS



- La curva RGS conduit esta galvanizado por inmersión en caliente es un proceso en cuyo objetivo es brindar protección contra la corrosión adhiriendo capas de zinc a la estructura de acero (véase Figura 1).
- Acabado rebordeado en ambos extremos para facilitar la colocación de los tubos conduit (véase Figura 2-item1).
- Son fabricadas con ángulos de 90° (véase Figura 3-item2).
- Fabricado bajo normas UL 6. Ansi C80.1

FIGURA 1

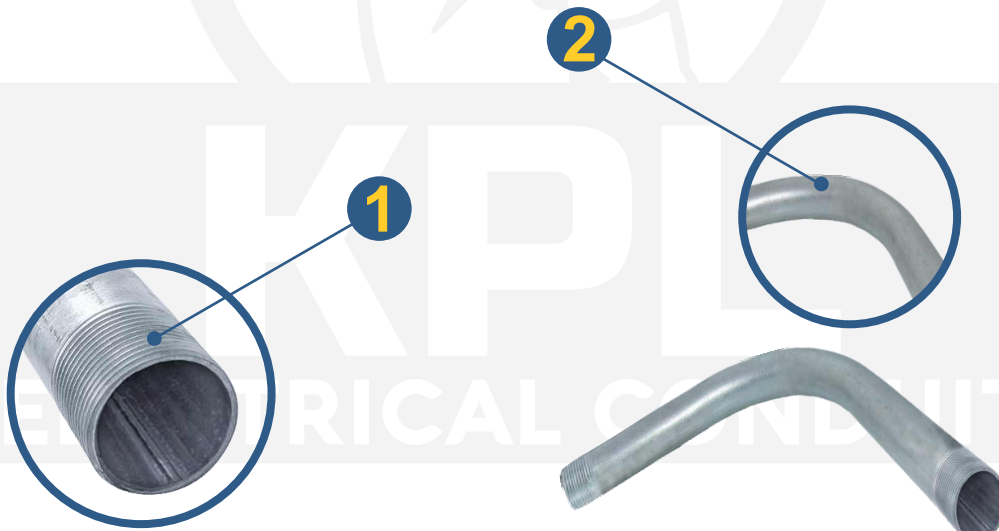


FIGURA 2

FIGURA 3



- 1 ACABADO REBORDEADO
- 2 ANGULOS DE 90°

KPL by PST DATOS TECNICOS

ITEM N°	DESCRIPTION	DESPLAZAMIENTO		RADIO STANDARD MINIMO		EXTREMO RECTO	
	STELL CONDUIT			IN	MM	IN	MM
	MEDIDA	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1	1/2"	5.7	145	4.0	102	1.7	43
2	3/4"	6.7	169	4.5	114	2.2	55
3	1"	8.1	206	5.7	146	2.4	60
4	1-1/4"	10.0	254	7.2	184	2.8	70
5	1-1/2"	11.4	290	8.3	210	3.1	80
6	2"	13.0	331	9.5	241	3.5	90
7	2-1/2"	15.2	387	10.5	267	4.7	120
8	3"	18.3	465	13.0	330	5.3	135
9	4"	22.5	571	16.0	406	6.5	165

KPL
ELECTRICAL CONDUIT

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20150429-E475645
Report Reference E475645-20150429
Issue Date 2015-APRIL-29

Issued to: HANGZHOU PROSTAR ENTERPRISES LTD.
Unit 904
Huayuan Development Building
No.639 Jianguo North Road
Hangzhou
Zhejiang 310004 CHINA

**This is to certify that
representative samples of**

RIGID FERROUS METAL CONDUIT

Rigid Metal conduit, Cat. Nos. RGD-050, RGD-075, RGD-100, RGD-125, RGD-150, RGD-200, RGD-250, RGD-300, RGD-400, RGD-500, RGD-600

RMC conduit standard radius elbows 90°, Cat. Nos. 8344, 8345, 8346, 8347, 8348, 8349, 8350, 8351, 8353

Rigid Metal conduit couplings, Cat. Nos. 0324, 0325, 0326, 0327, 0328, 0329, 0330, 0331, 0333, 0334, 0335

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: UL 6, Electrical Rigid Metal Conduit - Steel
C22.2 No. 45.1, Electrical Rigid Metal Conduit - Steel

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's Certification and Follow-Up Service.

Look for the UL Certification Mark on the product.



Bruce Mahrenholz, Assistant Chief Engineer, Global Inspection and Field Services

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/aboutul/locations>

