

TUBO CONDUIT RGS 2"

GALVANIZADO EN CALIENTE

REF: KPL -RGD200



DESCRIPCIÓN:

El tubo RGS tiene una protección excelente resistente seguridad y ductilidad para su trabajo de cableado el RGS esta fabricado con bobinas de acero de alta resistencia y producido mediante el proceso de soldadura por resistencia eléctrica de acuerdo con la norma ANSI C80.1, UL 6.

PRODUCTOS CERTIFICADOS POR UL

Sello de calidad del producto bajo Normas Internacionales, dando cumplimiento en laboratorio a rigurosos ensayos que permiten entregar un producto de alta calidad.

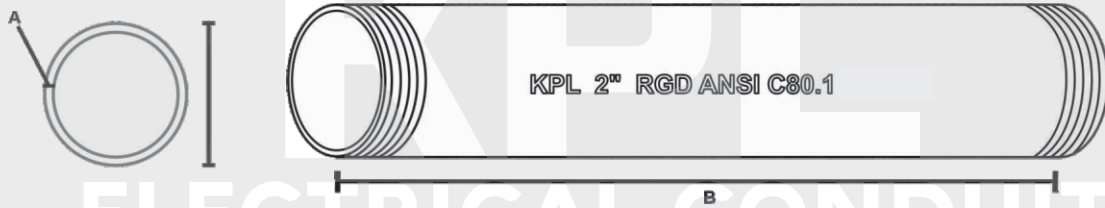
Marca: KPL

Material: ACERO

UL: 6, ANSI C80.1

Acabado: GALVANIZADO EN CALIENTE

TUBERIA CONDUIT RGS - UL



CÓDIGO (Sistema)	CÓDIGO (Fabricante)	MEDIDA	ESPESOR DE LA PARED (A)		PESO MINIMO KG	LONGITUD (B)
			PULG.	MM		
13760	KPL -RGD200	2"	0.146	3.7084	15.06	3.050M

PRINCIPALES APLICACIONES:

Alto grado de protección mecánica en interiores , exteriores, secos, húmedos, expuestos y encerrados. En lugares peligrosos que tengan que ser a prueba de explosión, vapores y polvos.

- Áreas con ambientes corrosivos.
- Subestaciones Eléctricas
- Hospitales
- Minerías

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

a) MATERIAL DE FABRICACIÓN

Está fabricado con bobinas de acero de alta resistencia y producido mediante el proceso de soldadura por resistencia eléctrica de acuerdo con la norma de ANSI C80.6 UL 1242. Está recubierto por dentro y por fuera, el revestimiento posterior al galvanizado le proporciona una mayor protección contra la corrosión, en lugares secos, mojados, expuestos o peligrosos.

Los tubos se suministran con rosca NPT con protector de plástico en uno de los extremos y unión conduit en el otro.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)	
Carbono	0,15% Máximo
Manganeso	0,60% Máximo
Fósforo	0,045% Máximo
Azufre	0,045% Máximo

TOLERANCIA DE FABRICACION	
Longitud	3.05 mts \pm 6 mm
Diámetro exterior	
1/2" a 2"	\pm 0.38mm
2-1/2" a 4"	\pm 0.64 mm
5" a 6"	\pm 1%

PROPIEDAD MECÁNICA DEL ACERO (ASTM A751)	
Esfuerzo de fluencia	370 N/mm ² aproximado
Esfuerzo de tensión	280 N/mm ² aproximado
Porcentaje de elongación	38% aproximado



ELECTRICAL CONDUIT

a) GALVANIZACIÓN (ANSI C80.1)

Se realiza por el proceso de GALVANIZADO EN CALIENTE (Hot Dip Galvanizado) bajo la norma A123, con un subproceso de BATCHES, asegurando una protección interior y exterior por una capa de zinc mínima promedio en 40 μ m perfectamente adherida.

C) NORMA TECNICA

Cumple los estándares de fabricación y pruebas de la Norma ANSI C80.1 / UL6 certificado por UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) FILE E475645

Cumple con prueba de doblez según la norma NTC 171

Los tubos cuentan con roscas según la norma ANSI B1.2001

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Para facilitar la colocación de los accesorios, los tubos se suministran galvanizados y roscados con protector plástico en un extremo y unión conduit en el otro, (véase Figura 2-3-4 ítem 1,2).
- Para evitar que filos cortantes puedan romper o rasgar el aislamiento de los cables eléctricos, los extremos de los tubos se desbarban interiormente y el cordón de soldadura es poco pronunciado y libre de aristas cortantes (véase Figura 5 - ítem 3).

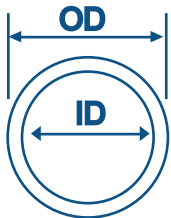


FIGURA 1

- Los tubos se entregan con una longitud de 3.050

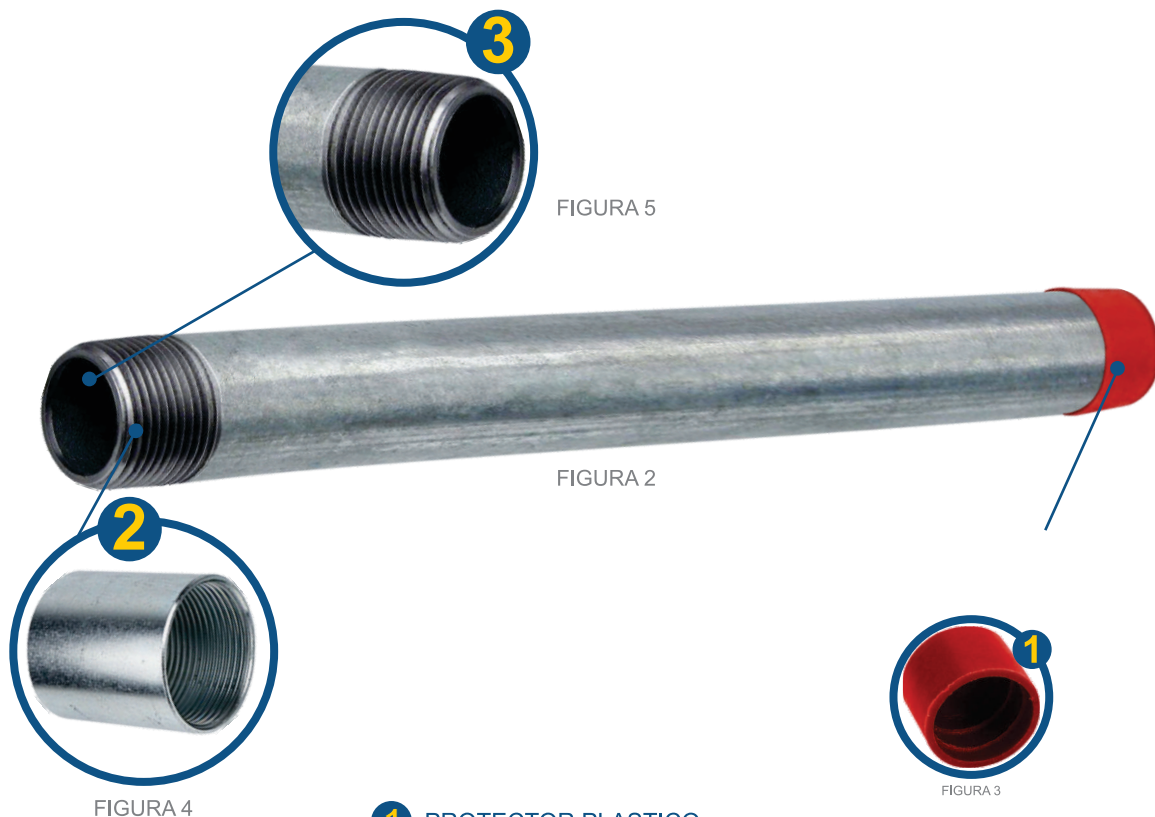


FIGURA 4

FIGURA 2

FIGURA 5

FIGURA 3

- 1 PROTECTOR PLASTICO
- 2 UNION CONDUIT
- 3 LIBRE DE ARISTAS CORTANTES


HANGZHOU PROSTAR ENTERPRISES LTD
Mill test certificate

Trade Size designator		Nominal outside Dia.		Nominal Wall Thickness		Length	
U.S.	Metric	in.	mm	in.	mm	ft	mm
1/2"	16	0.84	21.34	0.104	2.64	10	3050
3/4"	21	1.05	26.67	0.107	2.72	10	3050
1"	27	1.315	33.40	0.126	3.20	10	3050
1-1/4"	35	1.660	42.16	0.133	3.38	10	3050
1-1/2"	41	1.900	48.26	0.138	3.51	10	3050
2"	53	2.375	60.33	0.146	3.71	10	3050
2-1/2"	63	2.875	73.03	0.193	4.90	10	3050
3"	78	3.500	88.90	0.205	5.21	10	3050
3-1/2"	91	4.000	101.60	0.215	5.46	10	3050
4"	103	4.500	114.30	0.225	5.72	10	3050

MANUFACTURER: HANGZHOU PROSTAR ENTERPRISES LTD.
Tel:0086-571-28909912 Fax:0086-571-28886901

Signature:

Add: Hangzhou City, Zhejiang Province, China

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20150429-E475645
Report Reference E475645-20150429
Issue Date 2015-APRIL-29

Issued to: HANGZHOU PROSTAR ENTERPRISES LTD.
Unit 904
Huayuan Development Building
No.639 Jianguo North Road
Hangzhou
Zhejiang 310004 CHINA

**This is to certify that
representative samples of**

RIGID FERROUS METAL CONDUIT

Rigid Metal conduit, Cat. Nos. RGD-050, RGD-075, RGD-100, RGD-125, RGD-150, RGD-200, RGD-250, RGD-300, RGD-400, RGD-500, RGD-600

RMC conduit standard radius elbows 90°, Cat. Nos. 8344, 8345, 8346, 8347, 8348, 8349, 8350, 8351, 8353

Rigid Metal conduit couplings, Cat. Nos. 0324, 0325, 0326, 0327, 0328, 0329, 0330, 0331, 0333, 0334, 0335


Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: UL 6, Electrical Rigid Metal Conduit - Steel
C22.2 No. 45.1, Electrical Rigid Metal Conduit - Steel

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's Certification and Follow-Up Service.

Look for the UL Certification Mark on the product.



Bruce Mahrenholz, Assistant Chief Engineer, Global Inspection and Field Services
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/about/locations/>

